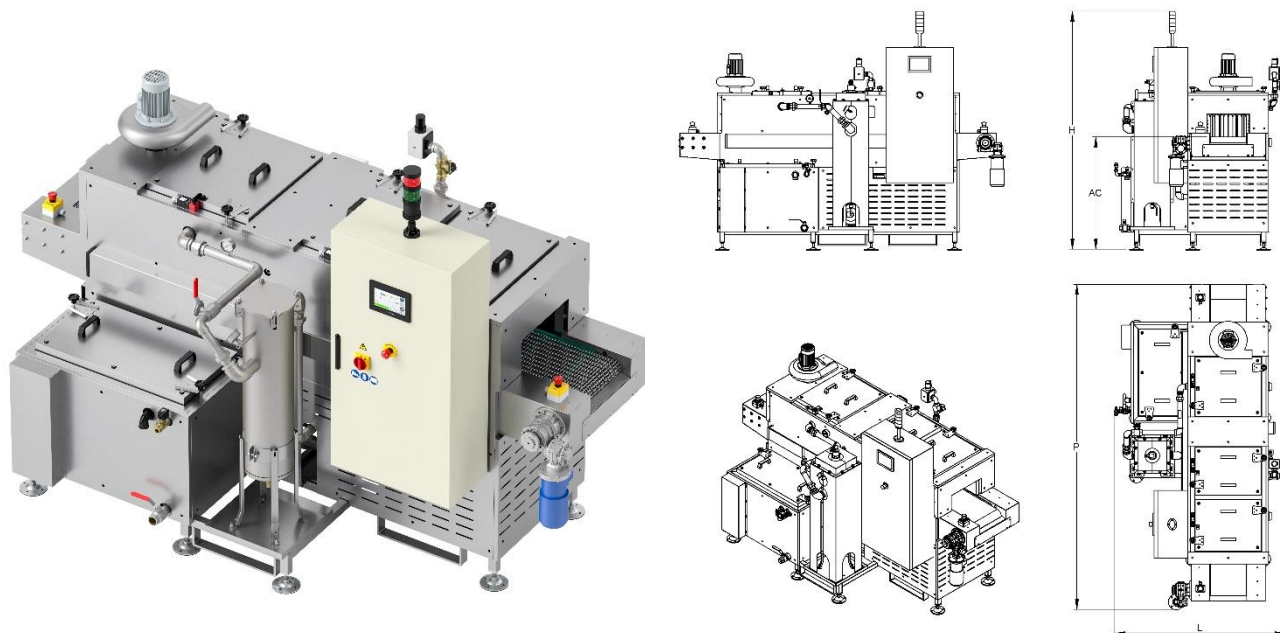


TUNNEL L

Gli impianti Tunnel si contraddistinguono per l'elevata produttività e flessibilità. Sono solitamente impiegati in produzione dove la quantità di pezzi da trattare è molto alta e la velocità un parametro fondamentale.

Questo impianto è composto da diverse fasi consecutive dove i pezzi transitano grazie a un sistema di trasporto motorizzato.

La macchina è disponibile in versione HT (coibentata, temperatura massima regolabile fino a 80°C)



Dimensioni e layout	ITL
rumorosità HT (RU_HT)	70/80 dBa

Collegamenti	ITL
Elettrovalvola riempimento acqua	F 1/2"
Elettrovalvola soffiaggio aria comp.	F 1"
Ingresso aria compressa	F 1/4"
Pompa di svuotamento	F 1"
Scarico aspirazione vapori	Ø80-Ø100 mm
Scarico liquido serbatoio	F 1" 1/4
Scarico olio disoleatore	M 1/2"

Caratteristiche tecniche	ITL
Aspirazione elettrica temporizzata dei vapori	★
Avanzamento tramite motoriduttore (velocità regolabile tramite inverter)	★
Calcolo automatico del consumo elettrico in tempo reale	★
Componentistica elettrica di potenza Siemens	★
Controllo di livello minimo	★
Display Touchscreen colori 7" per impostazioni e programmi	★
Elettropompa in acciaio INOX con tenute speciali	★
Filtro a cassetta	★
Filtro in acciaio INOX Aisi 304 sull'aspirazione della pompa	★
Finecorsa di sicurezza sull'apertura del coperchio	★
Manometro di controllo pressione erogata	★
Piedi regolabili +/- 50mm	★
Pressione di lavaggio regolabile manualmente	★
Programmazione settimanale di accensione riscaldamento e disoleatore (se installato)	★
Quadro elettrico principale IP55, gestione con PLC touchscreen (DGT V4)	★
Riscaldamento del liquido con resistenza elettrica in acciaio INOX	★
Sbiancatura delle saldature interne ed esterne	★

Caratteristiche tecniche	ITL
Serbatoi accessibili dall'esterno	★
Struttura e lamiere a contatto col liquido in acciaio INOX AISI 304L	★
Struttura portante inferiore in acciaio Inox	★
Torretta luminosa per identificazione stato impianto	★
Tubazioni di lavaggio in acciaio INOX AISI 304L con ugelli a lama Inox professionali	★
Valvola manuale per il riempimento acqua	★
Valvole di scarico per svuotamento serbatoi	★
Versione HT	★

Accessori	ITL	Cod.
Barriera di fotocellule sulla fase di scarico	✓	BFS
Barriera di fotocellule zona di carico/scarico	✓	BFCS
Barriere di fotocellule sulla fase di carico	✓	BFC
Candela magnetica per filtro a sacco size 2 per polvere ferritica	✓	MAGFS2
Condensatore vapori centrifugo M [D]	✓	CCE_M
Condensatore vapori centrifugo S [D]	✓	CCE_S
Controllo del livello massimo del liquido nel serbatoio 1 ed elettrovalvola di riempimento	✓	RIEMP#1
Controllo del livello massimo del liquido nel serbatoio 2 ed elettrovalvola di riempimento	✓	RIEMP#2
Controllo del livello massimo del liquido nel serbatoio 3 ed elettrovalvola di riempimento	✓	RIEMP#3
Controllo del livello massimo del liquido nel serbatoio 4 ed elettrovalvola di riempimento	✓	RIEMP#4
Demineralizzatore a resine miste M50 con conduttivimetro	✓	ADD
Disoleatore a disco con motorizzazione indipendente	✓	DB1
Disoleatore esterno pneumatico con galleggianti inox	✓	DHT
Dispositivo connessione remota e di teleassistenza per HMI Weintek	✓	TELWEI
Dispositivo connessione remota e teleassistenza per PLC Siemens	✓	TELSIE
Dosatore automatico di prodotto chimico, installato sul bagno 1	✓	DAD#1
Dosatore automatico di prodotto chimico, installato sul bagno 2	✓	DAD#2
Dosatore automatico di prodotto chimico, installato sul bagno 3	✓	DAD#3
Dosatore automatico di prodotto chimico, installato sul bagno 4	✓	DAD#4
Filtro a sacco in acciaio Inox, installato sul bagno 1	✓	FS#1
Filtro a sacco in acciaio Inox, installato sul bagno 2	✓	FS#2
Filtro a sacco in acciaio Inox, installato sul bagno 3	✓	FS#3
Filtro a sacco in acciaio Inox, installato sul bagno 4	✓	FS#4
Fotocellula di presenza pezzo zona di carico	✓	FT_PPC
Fotocellula di presenza pezzo zona di scarico	✓	FT_PPS
HMI Siemens KTP - Display (solo per PLC Siemens)	✓	HMIS
Interfacciamento con sistema di carico (robot, tappeto, ecc) a contatti puliti	✓	RBC
Interfacciamento con sistema di scarico (robot, tappeto, ecc)	✓	RBS
PLC Siemens S7 1200 - HMI touchscreen Weintek	✓	PLS
Pompa di rilancio da serbatoio 2 (più pulito) a serbatoio 1 (più contaminato)	✓	PRI#1
Pompa di rilancio da serbatoio 3 (più pulito) a serbatoio 2 (più contaminato)	✓	PRI#2
Pompa di rilancio da serbatoio 4 (più pulito) a serbatoio 3 (più contaminato)	✓	PRI#3
Pompa di svuotamento serbatoi (2)	✓	SV2
Pompa di svuotamento serbatoi (3)	✓	SV3
Pompa di svuotamento serbatoi (4)	✓	SV4
Pompa di svuotamento serbatoio	✓	SV
Predisposizione per Industria 4.0 per HMI Weintek	✓	IND4WEI
Predisposizione per Industria 4.0 per PLC Siemens	✓	IND4SIE
Predisposizione per Industria 5.0 (Contatore di energia)	✓	IND5
Riscaldamento con bruciatore a gasolio	✓	RBG
Riscaldamento con bruciatore a metano	✓	RBM
Serbatoio di pescaggio detergente per dosatore automatico	✓	SDAD
Torretta luminosa a led a 3 luci e allarme sonoro	✓	TL3

★ = incluso nel modello base, ✓ = disponibile a richiesta, X = non disponibile